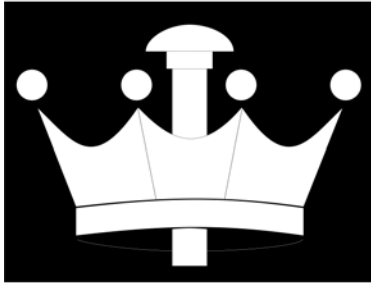


R I V E T



K I N G®

Bedienerhangbach

RK-4500

NIET-SYSTEME

RK4500KS5 / RK4500KS6



I INHALTSVERZEICHNIS

Einleitung		Page 2
Sicherheitsanweisungen und -vorkehrungen		Page 3
Spezifikationen		Page 4
Werkzeugspezifikationen		
Werkzeugzugang		
Zubehör		
Werkzeuanforderungen		
Kingset™ 5 & 6 Abbildung		
Betrieb		Page 7
Préparation à l'utilisation		
Utilisation de l'outil		
Raccordement pneumatique		
Sélection du nez de pose		
Chargement des rivets en bande		
Initialisation de l'outil		
Réglage du niveau de vide		
Rechargement de l'outil		
Remplacement d'une bande de rivets partiellement utilisée		
Vorbeugender Wartungsplan		Page 9
Sicherheitsdaten		Page 10
EG-Konformitätserklärung		Page 11

EINLEITUNG

Das Kingset™ steigert Ihre Produktivität durch das automatische Einlegen einer Niete von einem Gurt, das im Inneren des Magazins direkt an das Mundstück des Werkzeugs gehalten wird. Dadurch wird ein Hand frei, mit der das Werkstück gehalten und justiert werden kann.

Modelle	Nietengröße	Max. Körperlänge
Kingset™ 5 (P/N: RK4500-KS5)	Nieten mit 3,2 mm Durchmesser	13.5 mm
	Nieten mit 4,0 mm Durchmesser	14.0 mm
Kingset™ 6 (P/N: RK4500-KS6)	Nieten mit 4,8 mm Durchmesser	14.7 mm



SICHERHEITSANWEISUNGEN

LESEN SIE DIESES HANDBUCH SORGFÄLTIG UND UNTER BESONDERER BEACHTUNG DER SICHERHEITSANWEISUNGEN, UM EINEN SICHEREN BETRIEB, EINE KORREKTE FUNKTIONSWEISE SOWIE EINE SACHGERECHTE WARTUNG DES KINGSET™ ZU GEWÄHRLEISTEN.

- ➡ Verwenden Sie dieses Werkzeug **AUSSCHLIESSLICH** in der von RivetKing empfohlenen Art und Weise.
- ➡ Verwenden Sie mit diesem Werkzeug **AUSSCHLIESSLICH** von RivetKing empfohlene und gelieferte Ausrüstungsteile.
- ➡ Tragen Sie stets eine Schutzbrille. Bei Verwendung des Werkzeugs haben sowohl der Bediener als auch in der Nähe befindliche Personen zum Schutz vor Verletzungen eine Schutzbrille zu tragen.
- ➡ Betreiben Sie das Werkzeug **NIE** in gefährlichen Umgebungen.
- ➡ Zur Beibehaltung der Funktionstüchtigkeit und zur Schadensvorbeugung ist die Werkzeugwartung von geschultem Personal in den vorgeschriebenen Abständen durchzuführen.
- ➡ Die Wartung oder Instandhaltung des Werkzeugs ist **AUSSCHLIESSLICH** nach Lesen des Wartungshandbuchs oder nach Rücksprache mit einem geschulten Techniker durchzuführen.
- ➡ Trennen Sie bei der Justierung, Instandhaltung oder Demontage eines Werkzeugteils die Luftzufuhr.
- ➡ Vermeiden Sie beim Anschließen der Luftzufuhr am Werkzeug oder beim Transport des Werkzeugs das Berühren des Auslösers, um versehentliches Starten des Werkzeugs zu verhindern.
- ➡ Halten Sie Ihre Finger beim Anschluss der Luftzufuhr oder bei der Einstellung der Nieten von der Vorderseite des Werkzeugs entfernt.
- ➡ Halten Sie Ihre Finger vom Mundstückkolben entfernt, wenn der Schulungsmundadapter angebracht ist, um beim Betrieb des Werkzeugs ein Einklemmen zwischen Adapter und Kolben zu vermeiden.
- ➡ Halten Sie das Werkzeug **NIE** auf andere Personen oder den Bediener.
- ➡ Betreiben Sie das Werkzeug **NIE** bei Beschädigung.
- ➡ Verwenden Sie das Werkzeug **NIE** bei geöffneter oder beschädigter Abdeckung/Kappe des Dornauffangsystems. Verwendete Dorne können austreten und zu Verletzungen führen.
- ➡ Führen Sie am Werkzeug **NIE** Änderungen durch. Neben der Ungültigkeit der Garantie können unbefugte Änderungen zur Beschädigung des Werkzeugs oder zu Körperverletzungen des Benutzers führen.
- ➡ Sehen Sie bei der Verwendung **NIE** von der Vorder- oder Rückseite in das Werkzeug. Nieten oder Dorne können austreten und zu Verletzungen führen.
- ➡ Der Betriebsluftdruck darf 6,9 Bar nicht überschreiten.
- ➡ Beim Ertönen des Luftdruck-Sicherheitsalarms wurde der maximale Luftdruck überschritten. Beenden Sie sofort den Betrieb des Werkzeugs und trennen Sie unverzüglich die Luftversorgung. Befolgen Sie die Reset-Anweisungen im Abschnitt Fehlersuche des Wartungshandbuchs.
- ➡ Übermäßiger Kontakt mit Hydraulikflüssigkeiten oder Schmiermitteln ist zu vermeiden. Achten Sie zur Vermeidung von Hautirritationen auf eine gründliche Reinigung.
- ➡ Halten Sie Haare, Finger und locker sitzende Kleidung von beweglichen Teilen des Werkzeugs entfernt, um ein Verfangen und mögliche Körperverletzungen zu vermeiden.
- ➡ Es wird empfohlen, dass der Bediener bei Verwendung des Werkzeugs einen Gehörschutz trägt.

SPEZIFIKATIONEN

Gesamtabmessungen358 mm hoch 303 mm lang 146 mm breit
Gewichtca. 2,3 kg
Geräuschpegel	85 dB(A)**
Länge des Luftschlauchs (Std.)	ca. 2 m, 5/16" I.D.
Werkzeughub	18 mm
Zugkraft5782 N
Zykluszeit*ca. 2 Sekunden
Anzahl der Niete auf dem Band	3,2 mm: 100 (Kingset™ 5) 4,0 mm: 80 (Kingset™ 5) 4,8 mm: 60 (Kingset™ 6)
Fassungsvermögen des Dornauffangvorrichtung	1 volles Nietband

* Anmerkung: Die Zykluszeit wird durch die Freigabe der Niete an die Luft bestimmt.

** Anmerkung: Es wird empfohlen das der Bediener bei Verwendung des Werkzeugs einen Gehörschutz trägt.

WERKZEUGZUGÄNGLICHKEIT

Anmerkung: Bei eingebautem Schulungsmundadapter ist der Werkzeugzugänglichkeit an der Vorderseite beschränkt .

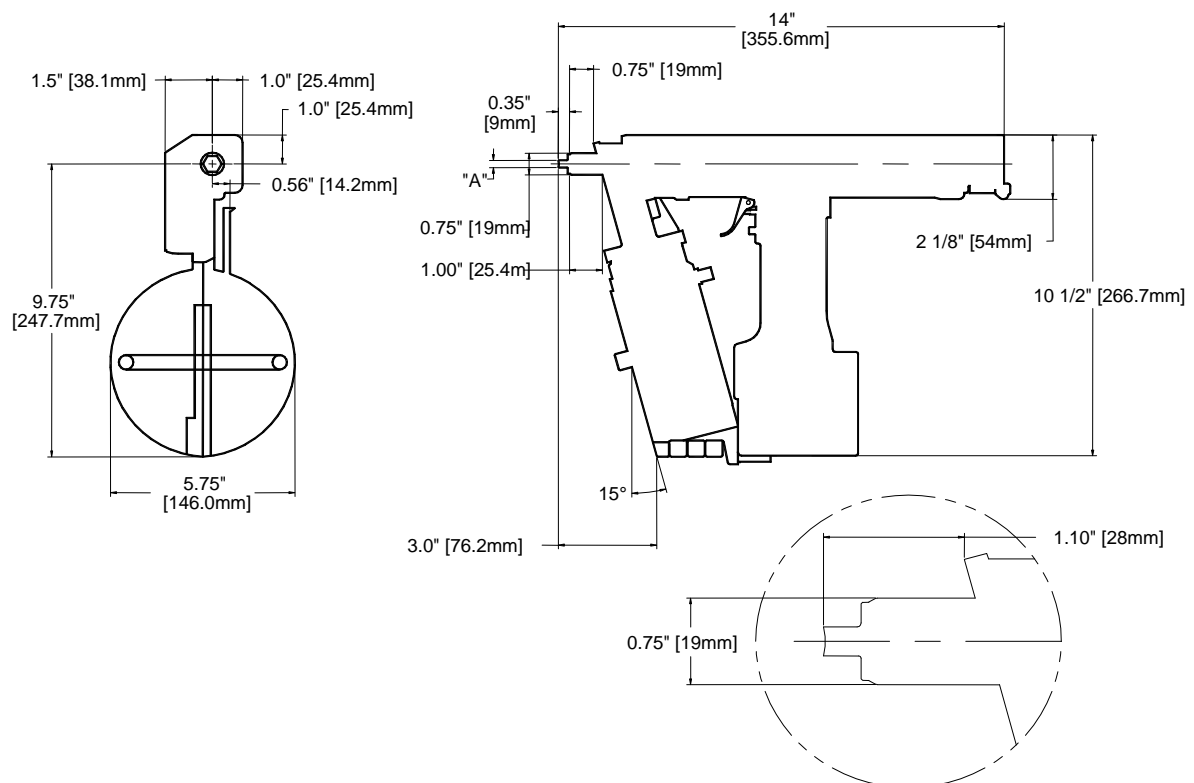


ABBILDUNG 1: WERKZEUG-AUSSENMASSE UND ZUGÄNGLICHKEIT MIT DER FRONTKAPPE

ZUBEHÖR

Artikel	Anz.
Öleinflflasche (leer)	1
Schraubenzieher	1
Wartungsrohr	1
14 mm 6kt-Schraubenschlüssel	1
15 mm 6kt-Schraubenschlüssel	1
Mundstück 5-er Größe (nur Kingset™ 5)	1
Luftschlauchvorrichtung	1
Schulungsmundstückadapter *	1

Artikel	Anz.
Rohrschlüssel	1
T-Schraubenschlüssel	1
Klemmbackenspannvorrichtung (2 Stk.)	1
2,5 mm Sechskantschlüssel	1
5 mm Sechskantschlüssel	1
Bedienerhandbuch	1
Garantiekarte	1

* Anmerkung: Mit dem Kingset™ wird optional ein Schulungsmundstückadapter mitgeliefert (Abb. 2). Der Schulungsmundstückadapter kann angebracht werden, um versehentliche Beschädigungen von Werkzeug bzw. Anwendung durch den Betrieb des Mundstückkolbens zu verhindern, bis der Bediener mit dem Werkzeugbetrieb vertraut ist.

!Bei angebrachtem Schulungsmundstückadapter entsteht zwischen dem Mundstückkolben und dem Schulungsmundstückadapter ein Druckpunkt!

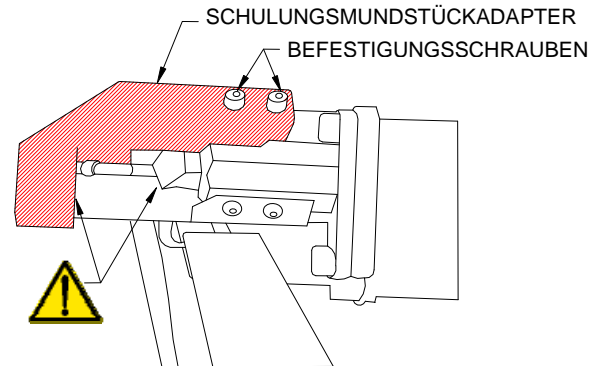


ABBILDUNG 2:
SCHULUNGSMUNDSTÜCKADAPTER

WEKZEUGANFORDERUNGEN

Luftzufuhr*5,8-6,9 Bar gefiltert, geschmiert
 Luftdurchflussmindestens 150 l/min
 Hydrauliköl **Shell Spindle Oil #22 oder entsprechendes von RivetKing
 Klemmbackenschmiermittel **Lithiumfett mit Molybdän-Disulfid
 Dichtungsschmiermittel **Shell Spindle Oil #22 oder entsprechendes von RivetKing

(Siehe Abschnitt Sicherheitsdaten für entsprechende Öle von RivetKing.)

* Anmerkung: Es wird empfohlen, in der Luftzufuhr zum Werkzeug eine Kombination aus Filter/Regler/Schmiervorrichtung einzubauen (Abb. 3). Wird keine Reihenschmiervorrichtung angebracht, ist die Schmierung des Werkzeugs nach den Angaben im Wartungshandbuch durchzuführen.

** Anmerkung: Sicherheitsinformationen zum Schmieren sind im Abschnitt Sicherheitsdaten zu finden.

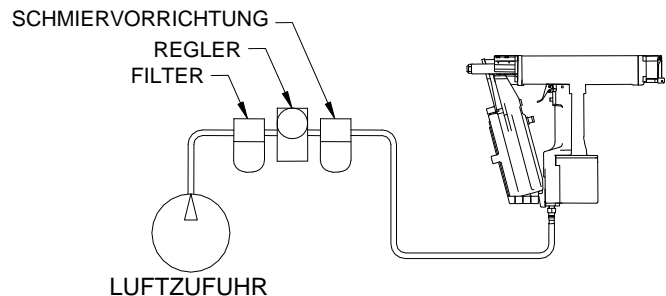
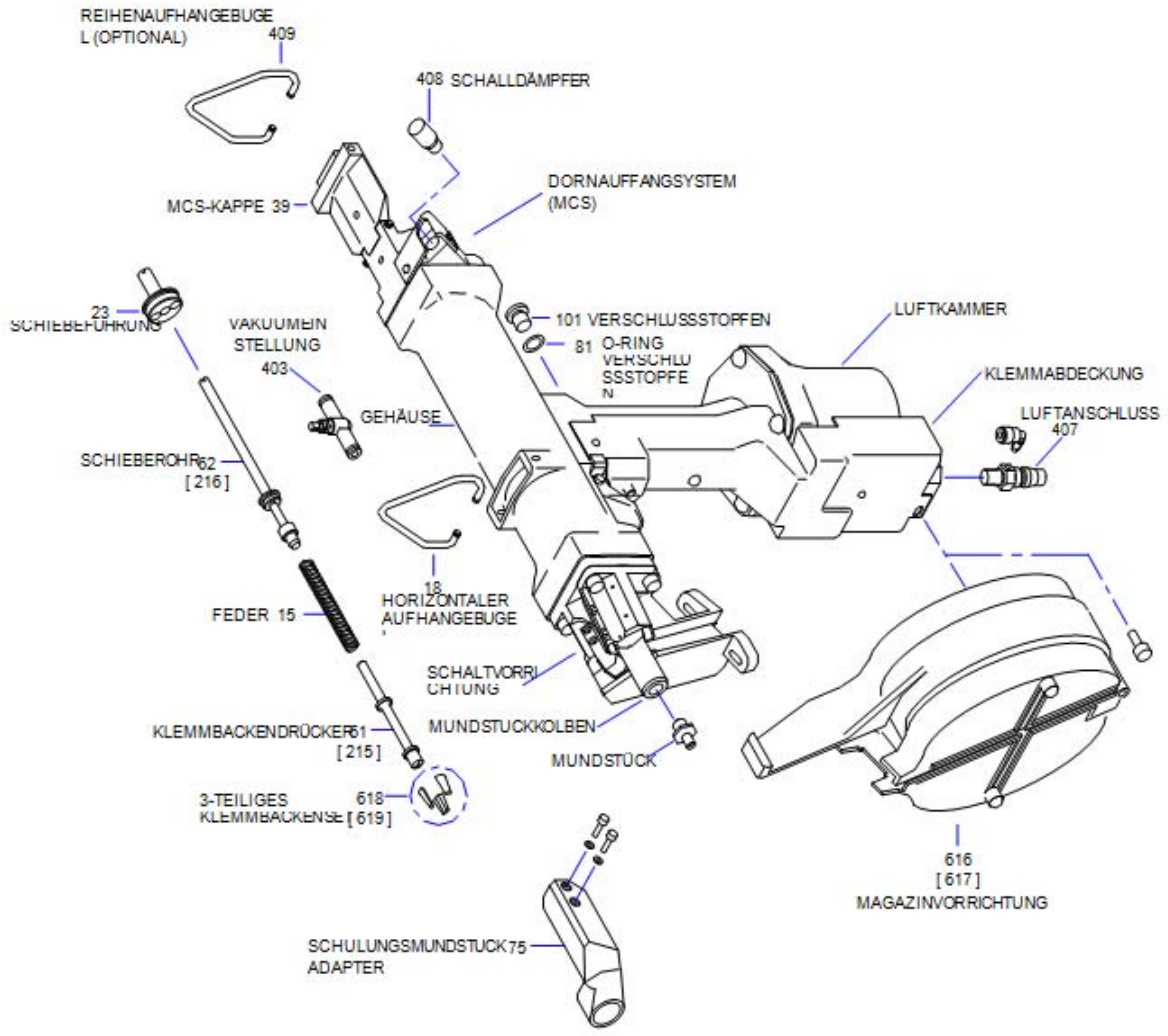


ABBILDUNG 3: EINSTELLUNG MIT
REIHENSCHMIERVORRICHTUNG

KINGSET™ Ks5, Ks6 ABBILDUNG



Anmerkung: Artikelnummern in [] gelten für Kingset 6

BETRIEB

Prüfen Sie vor Betrieb des Werkzeugs Folgendes:

- Untersuchen Sie das Werkzeug auf Beschädigungen bzw. Anzeichen von Abnutzung und reparieren oder tauschen Sie bei Bedarf Teile aus. Verwenden Sie das Werkzeug **NIE** bei Beschädigungen.
- Prüfen Sie bei Verwendung einer Reihenschmiervorrichtung die Justierung der Schmiervorrichtung und stellen Sie eine ausreichende Ölzufuhr sicher. Die Schmiervorrichtung sollte so nah wie möglich am Werkzeug sein.
- Bei Verwendung manueller Schmierung prüfen Sie gemäß den Angaben im Wartungshandbuch, ob das Werkzeug zu schmieren ist.
- Prüfen Sie den Druck der Zufuhrluft und stellen Sie sicher, dass er zwischen 5,8 und 6,9 Bar liegt.
- Prüfen Sie, ob für die zu verwendende Niete das korrekte Mundstück installiert ist.
- Leeren Sie alle verbrauchten Nietdorne aus dem Dornauffangsystem.

WERKZEUGBETRIEB

LUFTANSCHLUSS:

Der mit den Kingset™-Werkzeugen gelieferte Luftanschluss verfügt über ein eingebautes Ein/Aus-Durchflussventil. Betreiben Sie das Ventil folgendermaßen:

1. Drücken Sie den aufnehmenden Schnellanschluss des Schlauchs über das Gegenstück am Kingset™-Werkzeug. Nach dem vollständigen Anschluss sehen Sie einen blauen Indikatorring (Abb. 4).
2. Zum Einschalten der Luftzufuhr zum Werkzeug schieben Sie die Hülse in Richtung des blauen Indikatorrings.
3. Zum Sperren des Anschlusses, so dass die Luft nicht versehentlich ausgeschaltet wird, drehen Sie die Muffe und die Hülse so, dass die Sperrpfeile abfluchten.

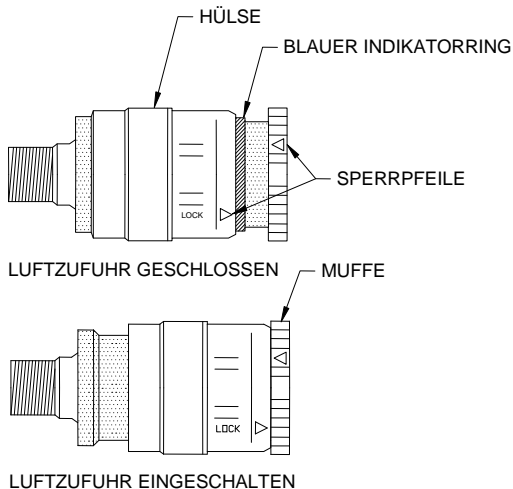


ABBILDUNG 4: LUFTZUFUHR

AUSWAHL DES MUNDSTÜCKS:

Standard-Nieten		
Nietengröße	Mundstück P/N	
	Flachrundkopf	Senkniet
3,2 mm Nietendurchmesser	DP220-501	DP220-527
4,0 mm Nietendurchmesser	DP220-502	DP220-528
4,8 mm Nietendurchmesser	DP220-503	DP220-529
Dichtnieten (Imex)		
Nietengröße	Mundstück P/N	
	Flachrundkopf	Senkniet
3,2 mm Nietendurchmesser	DP220-500	DP220-525
4,0 mm Nietendurchmesser	DP220-501	DP220-527
4,8 mm Nietendurchmesser	DP220-503	DP220-529

WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

EINLEGEN DES NIETENBANDS:

1. Drehen Sie die Luftzufuhr zum Werkzeug aus.
 2. Öffnen Sie das Magazin am Kingset™-Werkzeug.
 3. Platzieren Sie die Plattenfeder auf der Schaltvorrichtung.
 4. Legen Sie die Vorderkante des Nietensbands unter die Plattenfeder, so dass die 1. "Sprosse" des Bands über den Mitnehmer reicht (Abb. 5). Achten Sie darauf, dass Sie keine Niete aus dem Band drücken.
- Anmerkung: Die Nietdorne sollte zur Rückseite des Werkzeugs zeigen.
5. Spulen Sie das Nietensband auf und setzen Sie es in das Magazin.
 6. Schließen Sie das Magazin und achten Sie darauf, dass der Magazinverschluss vollständig eingerastet ist.

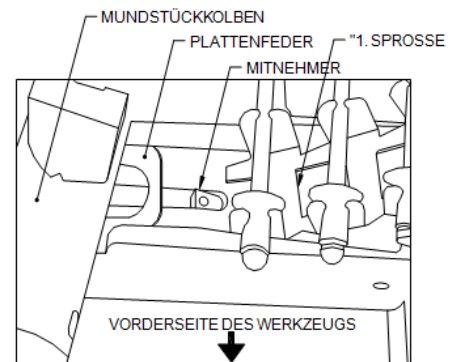


ABBILDUNG 5: EINLEGEN DES NIETENBANDS

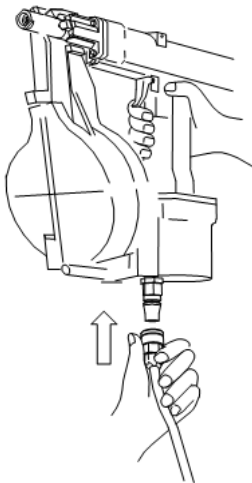


ABBILDUNG 6: ANSCHLUSS LUFTZUFUHR

GRUNDBETRIEB:

Prüfen Sie das Werkzeug vor Betrieb auf Beschädigungen oder Abnutzungen und reparieren oder ersetzen Sie bei Bedarf die Teile. Achten Sie außerdem darauf, dass das Werkzeug ausreichend geschmiert ist.

1. Prüfen Sie, ob die Luftzufuhr auf den korrekten Druckbereich für das Werkzeug - 5.8-6.9 Bar - eingestellt ist.
2. Schließen Sie die Luftzufuhr am Werkzeug an.
3. Schalten Sie die Luftzufuhr durch Schieben der Ventilhülse zum Werkzeug ein (siehe den Abschnitt "LUFTANSCHLUSS").

!Achten Sie beim Einschalten der Luftzufuhr darauf, Ihre Hände vom Mundstückkolben entfernt zu halten, da der Kolben ausgelöst werden kann!

4. Betätigen Sie den Auslöser, um das Nietensband weiterzuschalten und eine Niete in das Mundstück zu laden.

VAKUUMEINSTELLUNG:

Beim Laden der Nieten durch das Werkzeug könnte es erforderlich sein, das Vakuumniveau des MCS-Systems anzupassen, um eine korrekte Zufuhr und Halten der Niete sowie ein korrektes Auffangen der verbrauchten Nietdorne zu sichern.

1. Bringen Sie zum Einstellen des Vakuums den Vakuumeinstellaufsatz an der Seite des Werkzeugs, in der Nähe des MCS-Systems an.
2. Drehen Sie den Einstellknopf und passen Sie das Vakuum entsprechend an, um die Niete im Mundstück zu halten die verbrauchte Dorne aufzufangen.
3. Nach Einstellung des Vakuums drehen Sie die Kontermutter am Vakuumeinstellaufsatz, um eine Änderung des Vakuums zu verhindern.

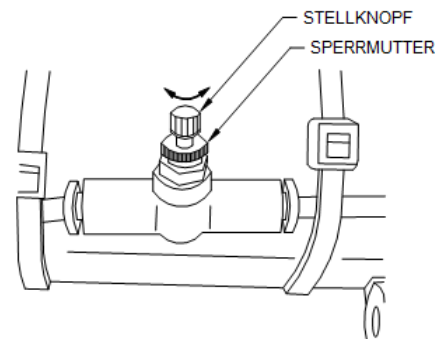


ABBILDUNG 7: VAKUUMEINSTELLUNG

WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

BESTÜCKEN DES WERKZEUGS:

Nach Verbrauch aller Nieten auf dem Nietenband muss das Band entfernt werden, um das nächste einlegen zu können.

1. Betätigen Sie bei eingeschalteter Luftzufuhr den Auslöser am Werkzeug und halten Sie ihn gedrückt, so dass der Mundstückkolben in der zurückgezogenen Position bleibt.
2. Drehen Sie die Luftzufuhr bei gehaltenem Auslöser ab, indem Sie die Ventilhülse am Luftschlauch vom Werkzeug wegschieben.
3. Umfassen Sie fest das leere Nietenband und ziehen Sie es wie in Abbildung 8 gezeigt, vom Werkzeug weg.
4. Leeren Sie die verbrauchten Dorne aus der MCS-Kammer.
5. Drehen Sie die Luftzufuhr an, so dass der Mundstückkolben in die Vorwärtsposition zurückkehrt.

!Halten Sie Ihre Hände vom Mundstückkolben entfernt, wenn er sich nach vorn bewegt!

6. Bestücken Sie das Gerät wie in Abschnitt "EINLEGEN DES NIETENBANDS" beschrieben.

ENTLEEREN HALB VERBRAUCHTER NIETENBÄNDER:

Sollte der Bediener eine andere Nietenart verwenden müssen, wenn sich noch Nieten im Gerät befinden, kann das Nietenband folgendermaßen entfernt werden:

1. Drehen Sie die Luftzufuhr zum Werkzeug aus und öffnen Sie das Magazin.
2. Entfernen Sie 4 oder 5 Nieten vom Band, die sich am nächsten zum Mundstückkolben befinden.
3. Schneiden Sie das Band mit einer Schere an der Stelle durch, an der Sie die Nieten entfernt haben.
4. Entfernen Sie die übrigen Nieten aus dem Magazin und entnehmen Sie das verbrauchte Nietenband wie in Abschnitt "BESTÜCKEN DES WERKZEUGS" beschrieben.
5. Bestücken Sie das Werkzeug wie in Abschnitt "EINLEGEN DES NIETENBANDS" beschrieben.

VORBEUGENDER WARTUNGSPLAN

(Siehe Wartungshandbuch für korrekte Wartungsverfahren.)

Artikel	Häufigkeit	Maßnahme
MCS-Container	1x pro Nietenband	MCS-Container entleeren.
Reinigen der Backen	1x pro Schicht oder 5k - 8k Zyklen	Entfernen Sie Mundstück und Backen. Reinigen und schmieren. Reinigen Sie Restpartikel aus dem Inneren des Mundkolbens.
Wartung der Vorderseite	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Entfernen Sie Restpartikel von der Außenseite der Schaltvorrichtung.
Schmierung - manuell	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Fügen Sie 1 Tropfen Hydrauliköl* in den Luftaufsatz und 1 Tropfen Hydrauliköl* auf den Mundkolben.
Schmierung - in Reihe	entfällt	Anwendung gesteuert durch Einstellung von Regulator/Filter/Schmiervorrichtung.
Ölstandsprüfung	1x pro Woche oder 20k Zyklen	Entfernen Sie den Einfüllstopfen und prüfen Sie den Ölstand. Bei Bedarf nachfüllen.

* Anmerkung: Verwenden Sie ausschließlich die von RivetKing genannten Schmiermittel, die im Abschnitt "Werkzeuganforderungen" genannt sind.

WERKZEUGBETRIEB-FORTSETZUNG

MOLY GREASE

Hersteller:

*T.S. Moly-Lubricants, Inc., Houston, TX
Notruf: (713)671-2676*

Erste Hilfe:**HAUT:**

Längerer oder wiederholter Hautkontakt mit diesem Produkt führt zum Entzug von Hautölen, was möglicherweise zu Irritationen und Dermatitis führen kann. Keine chronischen Gesundheitsbeschwerden bekannt.

VERSCHLUCKEN:

Kann zu Irritationen und gastrointestinalem Unwohlsein mit Übelkeit, Erbrechen, Lethargie bzw. Durchfall führen.

AUGEN:

Die Augen für mehrere Minuten mit reichlich Wasser ausspülen. Bei bleibenden Augenirritationen Arzt aufsuchen.

Brände:

FLAMMPUNKT: 450° F

Wasser zum Kühlen der dem Feuer ausgesetzten Container benutzen. Bei Bränden in eingeschlossenen Bereichen sollten Brandbekämpfer selbsttätige Beatmungsgeräte tragen. Meiden Sie Dämpfe oder brennende Produkte.

Umwelt:**ABFALLENTSORGUNG:**

Da der Materialgebrauch, die Transformationen, Mischungen, Verarbeitungen usw. eine Auswirkung auf die Klassifizierung haben können, liegt es in der Verantwortung des Benutzers die Entsorgungsmethode gemäß der neuesten EPA, den staatlichen und örtlichen Bestimmungen festzulegen.

VERSCHÜTTEN:

Wiederverwendbares Produkt möglichst zurückgewinnen. Sand, Erde oder sonstige absorbierende Materialien hinzufügen. Produkt durch Aufstauen von Abwässern oder Wasserwegen entfernt halten.

Umgang/Lagerung:

Im Originalbehälter oder ähnlichem an einem kühlen, trockenen Ort gemäß allen anwendbaren Bestimmungen aufbewahren. Behälter nicht hohen Temperaturen oder Flammen aussetzen.

Entsprechende von RivetKing zugelassene Produkte:

Keine

Umfassende Sicherheits- und Handhabungsinformationen erhalten Sie auf den MSDS-Materialblättern. Diese sind von RivetKing, Inc. oder direkt vom Hersteller erhältlich.

SHELL® SPINDLE OIL 22

Hersteller:

*Equilon Enterprises LLC, Houston, TX
Notruf: (877)276-7283
MSDS-Nummer: 61028E-3*

Erste Hilfe:**HAUT:**

Verschmutzte Bekleidung und Schuhe ausziehen und Produkt von der Haut wischen. Haut mit Wasser spülen, danach mit Wasser und Seife waschen. Bei Irritationen Arzt aufsuchen. Bekleidung erst nach Reinigung erneut verwenden.

VERSCHLUCKEN:

Kein Erbrechen herbeiführen. Allgemein ist keine Behandlung erforderlich, außer es werden große Mengen des Produkts verschluckt. Trotzdem Arzt aufsuchen.

AUGEN:

Mit Wasser ausspülen. Bei Irritationen Arzt aufsuchen.

Brände:

FLAMMPUNKT: 390 °F/198,9 °C

Material schwimmt und kann auf der Oberfläche des Wassers erneut entzündet werden. Nutzen Sie zum Löschen der Flammen Tröpfchennebel, "Alkoholschaum", trockene Chemikalien oder Kohlendioxid (CO₂). Nutzen Sie keinen direkten Wasserstrahl.

Umwelt:**ABFALLENTSORGUNG:**

Da der Materialgebrauch, die Transformationen, Mischungen, Verarbeitungen usw. eine Auswirkung auf die Klassifizierung haben können, liegt es in der Verantwortung des Benutzers die Entsorgungsmethode gemäß der neuesten EPA, den staatlichen und örtlichen Bestimmungen festzulegen.

VERSCHÜTTEN:

Reste mit absorbierenden Mitteln wie Ton, Sand oder anderen geeigneten Materialien aufsaugen. In einen dichten Container füllen und für eine korrekte Entsorgung fest verschließen.

Umgang:

Vor dem Essen, Trinken, Rauchen, Auftragen von Kosmetika bzw. vor der Toilettenbenutzung mit Wasser und Seife waschen. Lederartikel wie Schuhe oder Gürtel, die nicht entseucht werden können, sachgerecht entsorgen. Gut belüftete Räume verwenden.

Lagerung:

An einem kühlen, trockenen Ort mit entsprechender Lüftung lagern. Vor offenen Flammen und hohen Temperaturen geschützt aufbewahren.

Entsprechende von RivetKing zugelassene Produkte:

- *Mobil Velocite #10*
- *Shell Tellus Oil #22*

EG-Konformitätserklärung

Wir, Industrial Rivet & Fasteners Co Inc.
200 Paris Avenue,
Northvale, New Jersey 07647, USA

erklären hiermit, dass:

Kingset™

Folgende Normen erfüllt:

EN 292 part 1 and part 2
ISO 3744
ISO prEN 792 part 1
EN ISO 4871

ISO prEN 15744
EN 28662 - 1
EN 12096

Gemäß den Bestimmungen der Maschinenrichtlinie 98/37/EWG, die an die Stelle der Richtlinie 89/392/EWG getreten ist sowie den ändernden Richtlinien 91/368/EWG, 93/44/EWG und 93/68/EWG.



Signed: _____
Steven Sherman, Vice President

Garantieerklärung:

Industrielle Rivet & Fastener Co. Inc.. (Nachfolgend "IRF"), garantiert hiermit für den Erstkäufer und Einzelhandel Ursprungsbezeichnung ("Garantie") nur, dass die Produkte frei von Mängeln in Material und Verarbeitung für die Dauer von einem Jahr ab dem Kaufdatum, vorausgesetzt, die Produkte werden in Übereinstimmung mit dem "FRI" Wartungsanleitungen, Betrieb und Nutzung verwendet werden.

Die Garantie erstreckt sich nicht auf, sagte, die Gegenstand der Installation Missbrauch, Vernachlässigung, Unfall oder unsachgemäße Wartung oder verändert wurden oder von jemand anderem als dem Verkäufer oder dessen Beauftragten repariert.

Die Garantie nur zu beheben und die einzige Verpflichtung des IRF im Falle einer Störung oder Mängeln von Produkten, besteht darin, dass RFID, in eigenem Ermessen reparieren, ersetzen oder Nachbesserung des Produkts, aber auf keinen Fall Kosten für die oben auf den Rechnungspreis von Produkten.

Diese Garantie wird ungültig, wenn jede Person, die einen Anspruch für defekte oder nicht machen nicht den IRF innerhalb von 30 Tagen nach Erhalt der Nachweis darüber informiert, dass das Produkt defekt ist oder versagt hat, oder wenn die Person nicht Fr den Nachweis erbringen, wie es vernünftigerweise angefordert über die Wirkung oder Misserfolg, einschließlich, ohne Einschränkung, Beleg für das Kaufdatum und Installation date.

Diese Garantie ersetzt alle anderen Garantien, ausdrücklich oder impliziert, einschließlich Marktgängigkeit oder Eignung vorgesehen ist. In jedem Fall wird die IRF verantwortlich für direkte oder indirekte Schäden, die aus eventuellen Defekt in seinen Produkten.

Die einzige Verpflichtung des Verkäufers im Rahmen dieser Garantie auf diese beschränkt sind, nach Wahl des Verkäufers, Reparatur oder Austausch des Werkzeugs (und Versand an den Käufer frachtfrei an eine beliebige Stelle in die 48 zusammenhängenden Staaten). Rücksendungen werden von unseren Reparatur-Abteilung überprüft und eine Schlussfolgerung wird bestimmen und zu klassifizieren wie folgt:

- a) einer Garantiereparatur) (kostenlos)
- b) Missbrauch / Vernachlässigung (Bankgebühren und / oder Stundensatz)
- c) Wartung (Paket)

Wenn der Besichtigung durch den Verkäufer der zurückgesandten Ware zeigt keinerlei Respekt für die oben genannte Garantie gelten die Kosten für die regelmäßige Spülung Verkäufer (wie oben). In diesem Ergebnis werden wir das Tool ohne Kosten für Sie reparieren und senden es ausreichend frankiert, oder rufen Sie, um Sie über die Kosten für Reparaturen zu informieren. Die Reparatur muss schriftlich, bevor irgendwelche Arbeiten durchgeführt genehmigt werden.

Ein komplettes Service-und Reparaturarbeiten für weitere Informationen kontaktieren Sie Ihren lokalen Ansprechpartner oder an:

Industrial Rivet & Fastener Co.
200 Paris Ave
Northvale, New Jersey 07647, USA
www.rivet.com / www.rivetking.de